

Калуга

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ мод.
СК6140F/1000.

Модернизация.

Схемы электрические принципиальные.

Проект ИП Кузнецов В. В.

www.k-drive.ru

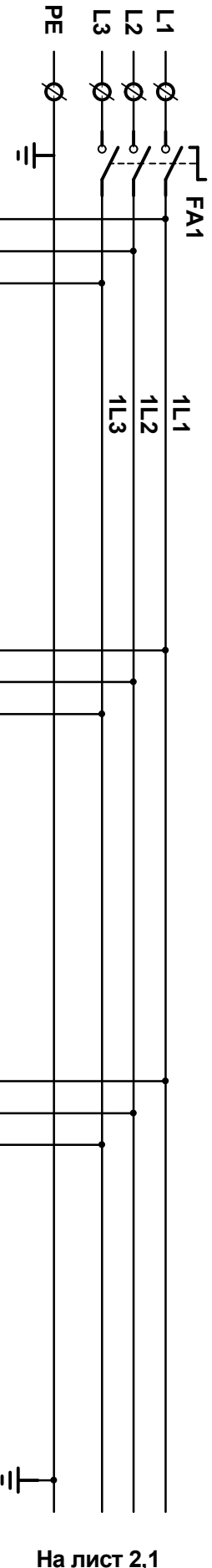
Входной
Выключатель

Насос СОЖ

Двигатель
гидравлики

Питание блока управления
револьверной головки

Контроль
фаз



На лист 2,1

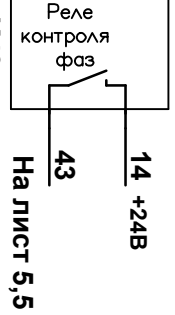
L12
L22
L32

L15
L25
L35

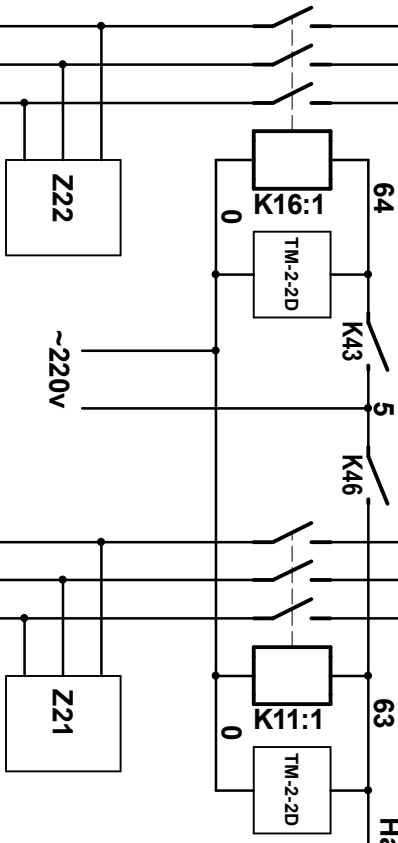
L14
L24
L34

На лист 2,4

14 +24В
43



На лист 5,5



Помпа

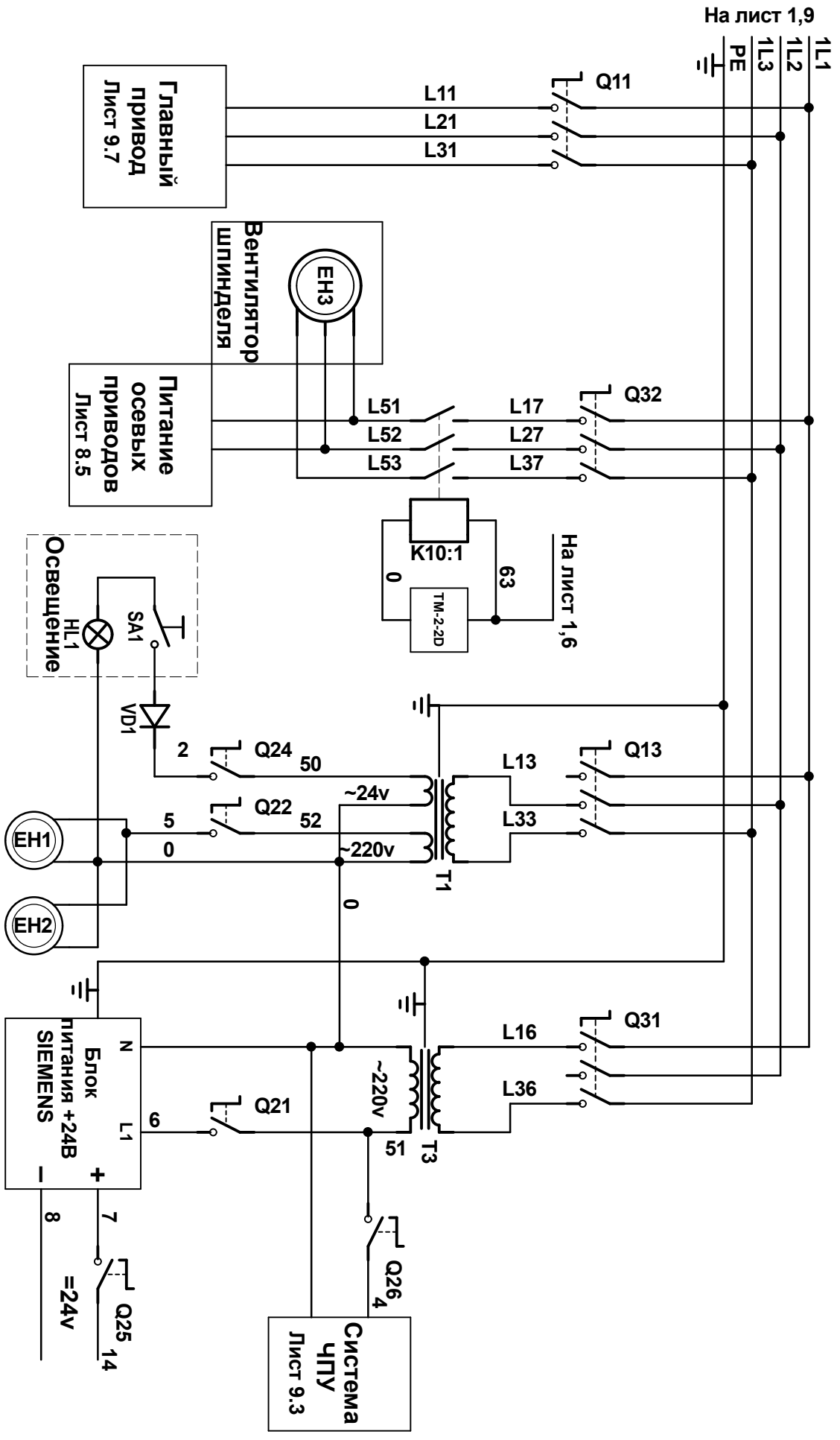
Гидравлика

Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1 2 3 4 5

6	7	8	9
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Кузнецов В.В.		
Пров.			
Т.конт.			
Руков.			
Н.контр.			
Утвер.			
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ мод. СК6140F/1000			
СК6140F/1000			
Модернизация			
Схема электрическая			
принципиальная.			
Лит.		Масса	Масштаб
Лист 1		Листов 9	
Сигловая часть			
Модернизация			
www.k-drive.ru			

Питание главного привода (шпинделя)	Питание осевых приводов и вентилятора шпинделя	Питание переменным током ~220v и ~24v	Питание постоянным током =24v	Питание системы ЧПУ
-------------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	---------------------



На лист 1,9
1L1
1L2
1L3
PE

На лист 1,6
63
0
ТМ-2-2D

Освещение
SA1
HL1

EH1
EH2

Блок питания +24В SIEMENS
N L1
+ -
7 8
Q25
14
=24v

Система ЧПУ
Лист 9.3

Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

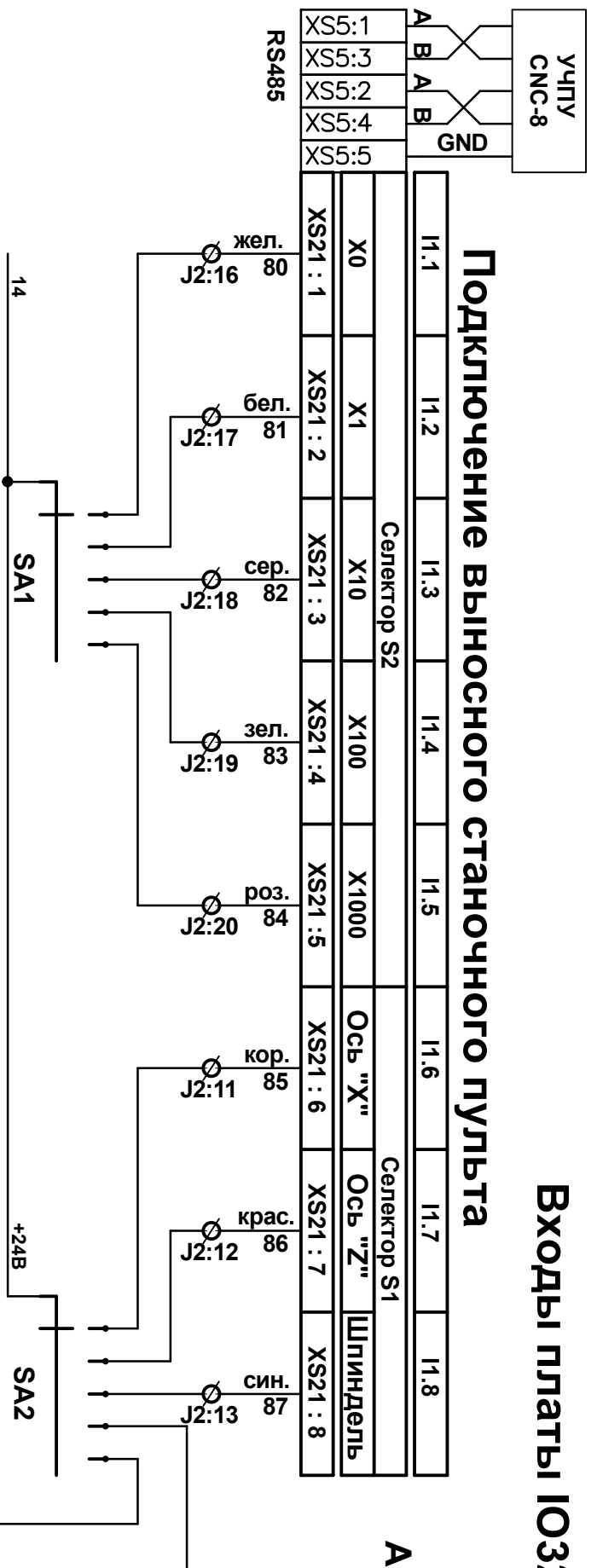
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СК6140F/1000 Модернизация	Лист
					2

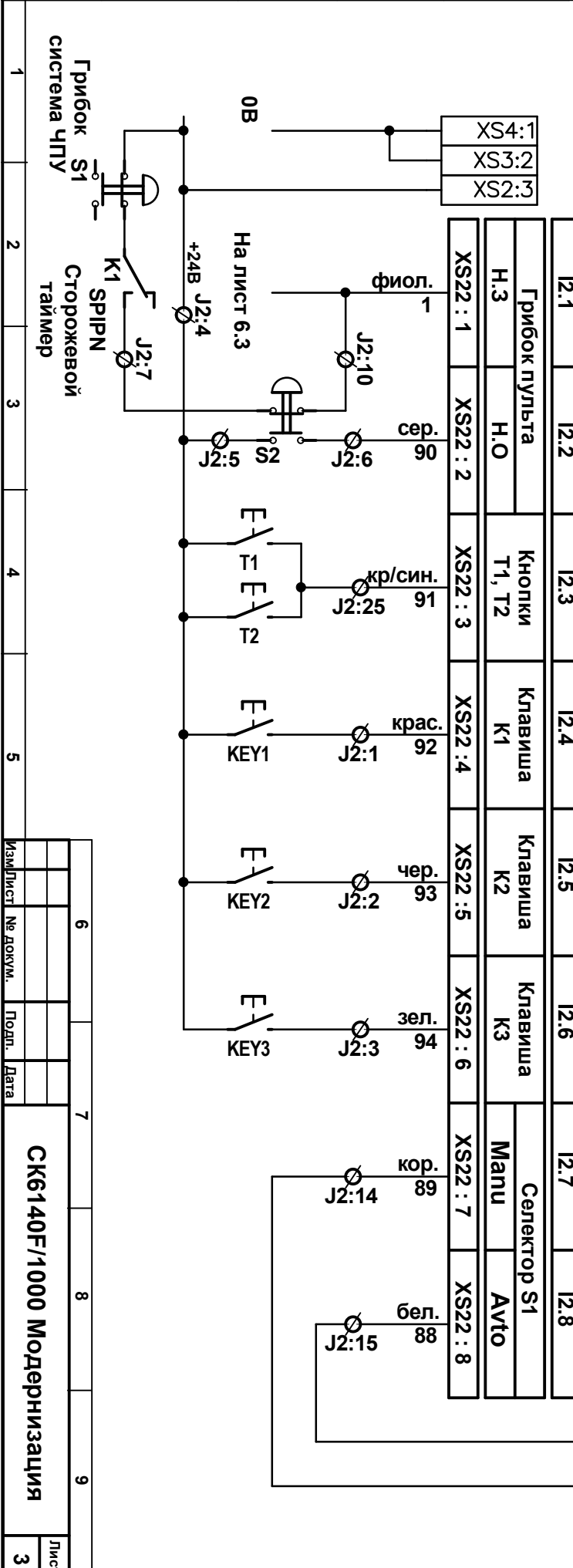
Входы платы Ю32mb

Подключение выносного станочного пульта

A1.1



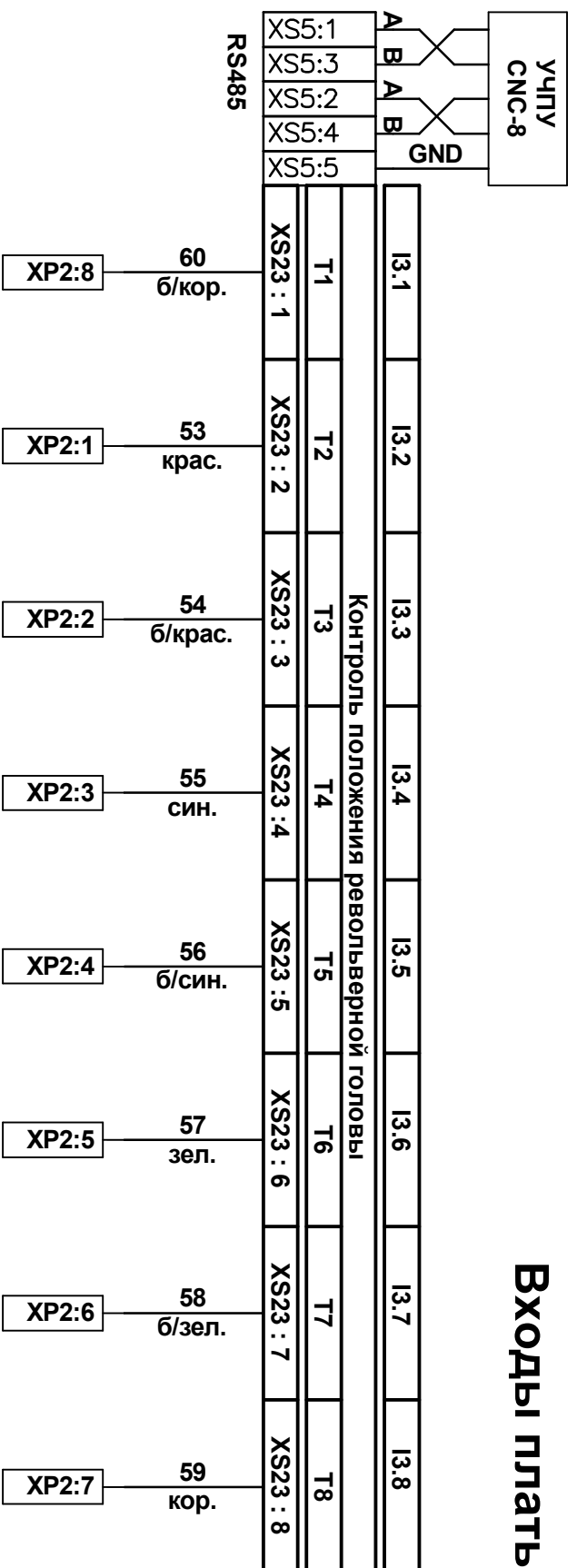
Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата



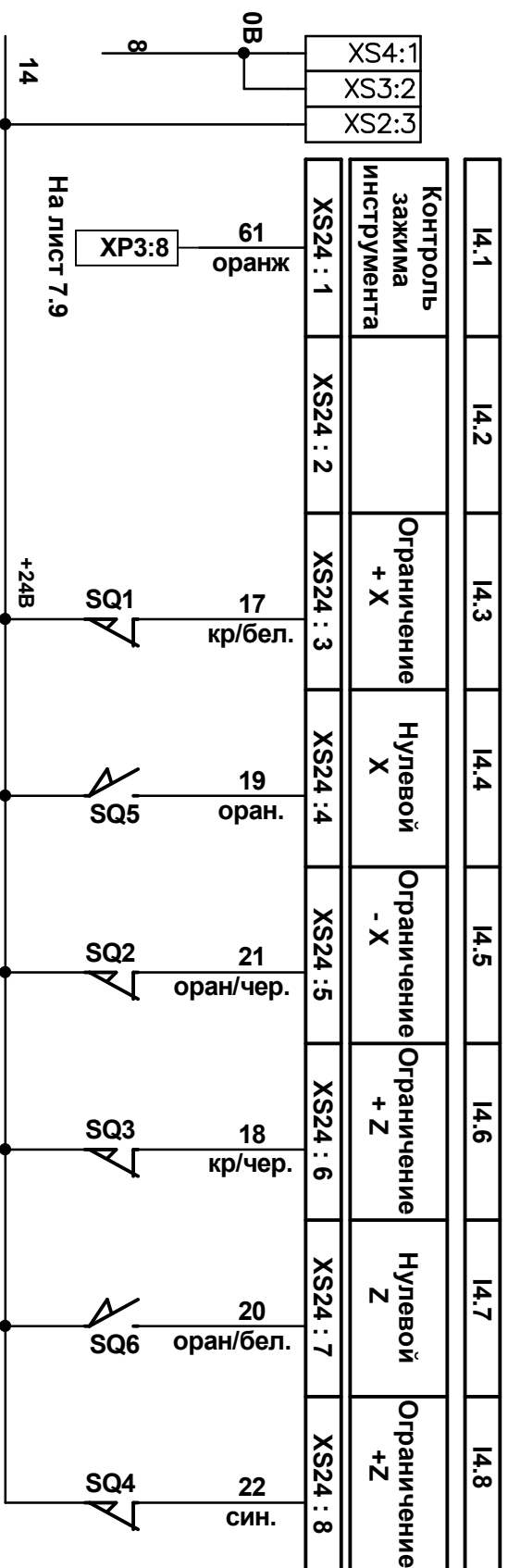
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
СК6140F/1000 Модернизация								Лист	3

Входы платы Ю32mb

A1.2



На лист 7.9

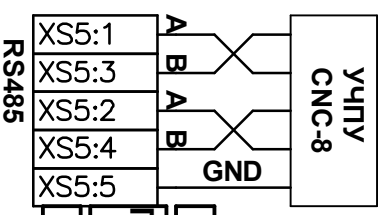


Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

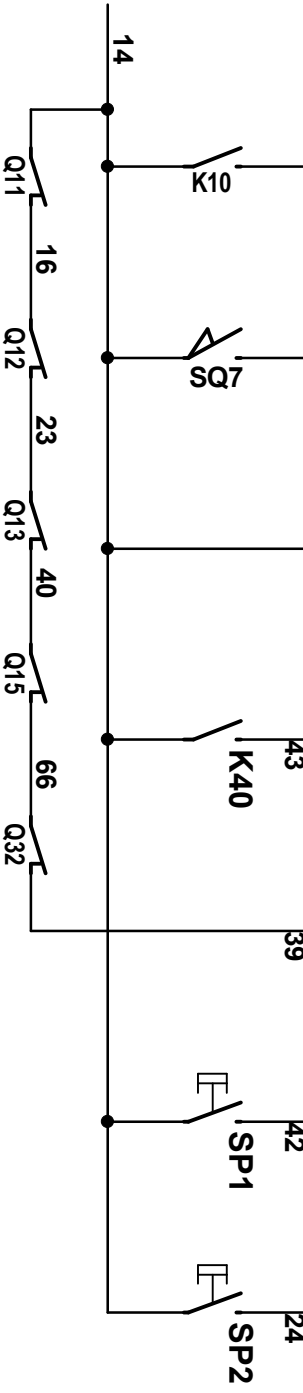
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
								СК6140F/1000 Модернизация
								Лист 4

Входы платы RINOУТ16/16mb

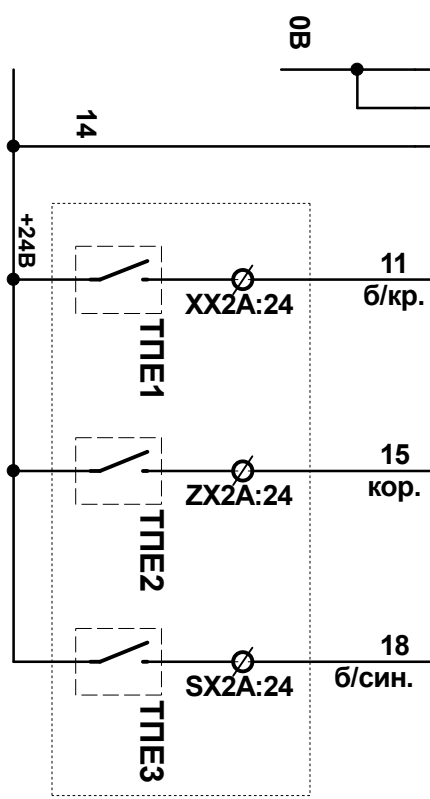
A2.1



15.1	15.2	15.3	15.4	15.5	15.6	15.7	15.8
Готовность станка	Дверь закрыта	Контроль =24В	Контроль фаз	Контроль авт. Выкл. гидравлики	Контроль гидравлики	Контроль смазки	
XS21 : 1	XS21 : 2	XS21 : 3	XS21 : 4	XS21 : 5	XS21 : 6	XS21 : 7	XS21 : 8



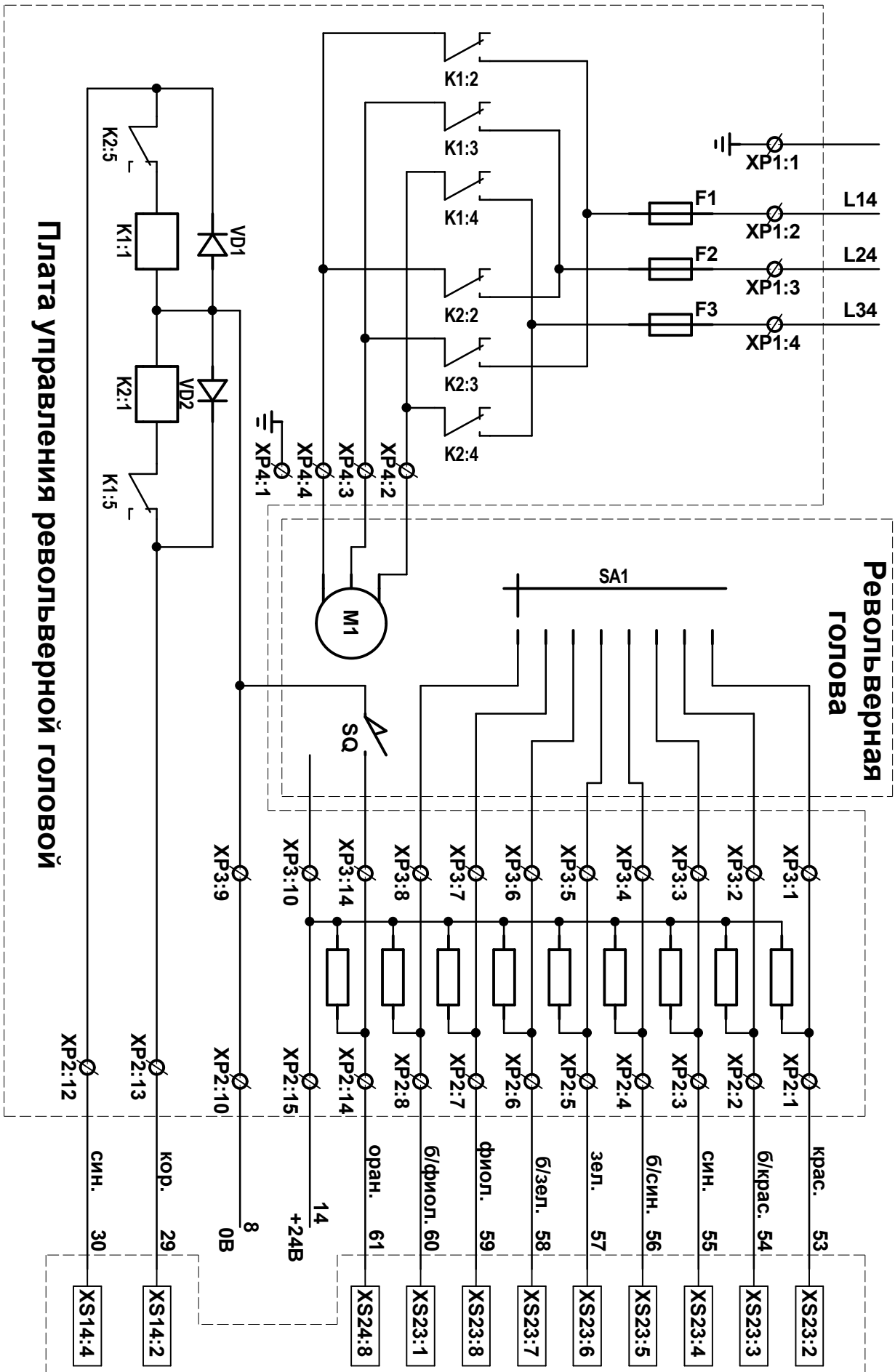
16.1	16.2	16.3	16.4	16.5	16.6	16.7	16.8
Готовность приводов							
Ось "X"		Ось "Z"		Шпиндель			
XS22 : 1	XS22 : 2	XS22 : 3	XS22 : 4	XS22 : 5	XS22 : 6	XS22 : 7	XS22 : 8



Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

6	7	8	9
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
СК6140F/1000 Модернизация			
Лист	5		



Револьверная ГОЛОВА

Плата управления револьверной головой

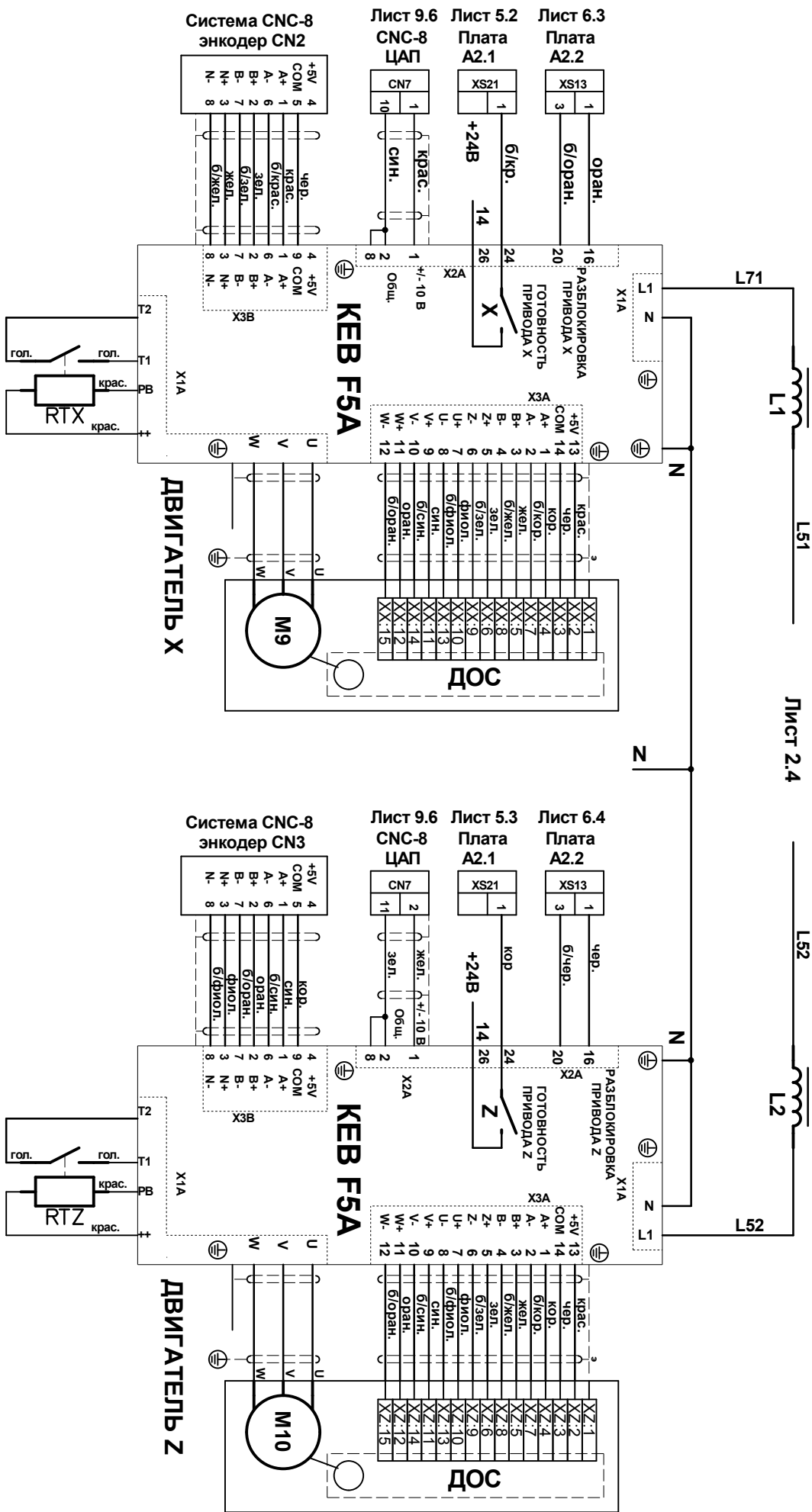
Плата входов\выходов А1.2

Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Изм/Лист № докум.					Подп.	Дата	СК6140F/1000 Модернизация		
								Лист	7

Привод подачи оси X

Привод подачи оси Z



L71 L51

ЛИСТ 2.4

L52 L2

X1A

X1A

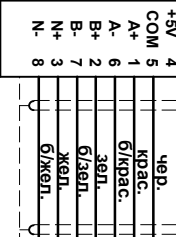
N

N

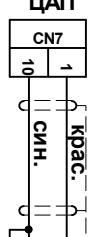
X1A

X1A

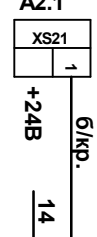
Система CNC-8 энкодер CN2



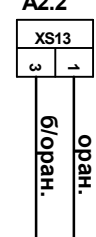
Лист 9.6 CNC-8 ЦАП



Лист 5.2 Плата A2.1



Лист 6.3 Плата A2.2

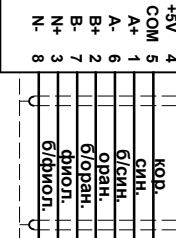


ДВИГАТЕЛЬ X

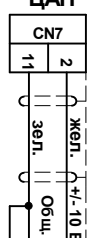
КЕВ F5A

ДОС

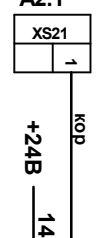
Система CNC-8 энкодер CN3



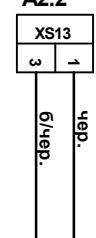
Лист 9.6 CNC-8 ЦАП



Лист 5.3 Плата A2.1



Лист 6.4 Плата A2.2



ДВИГАТЕЛЬ Z

КЕВ F5A

ДОС

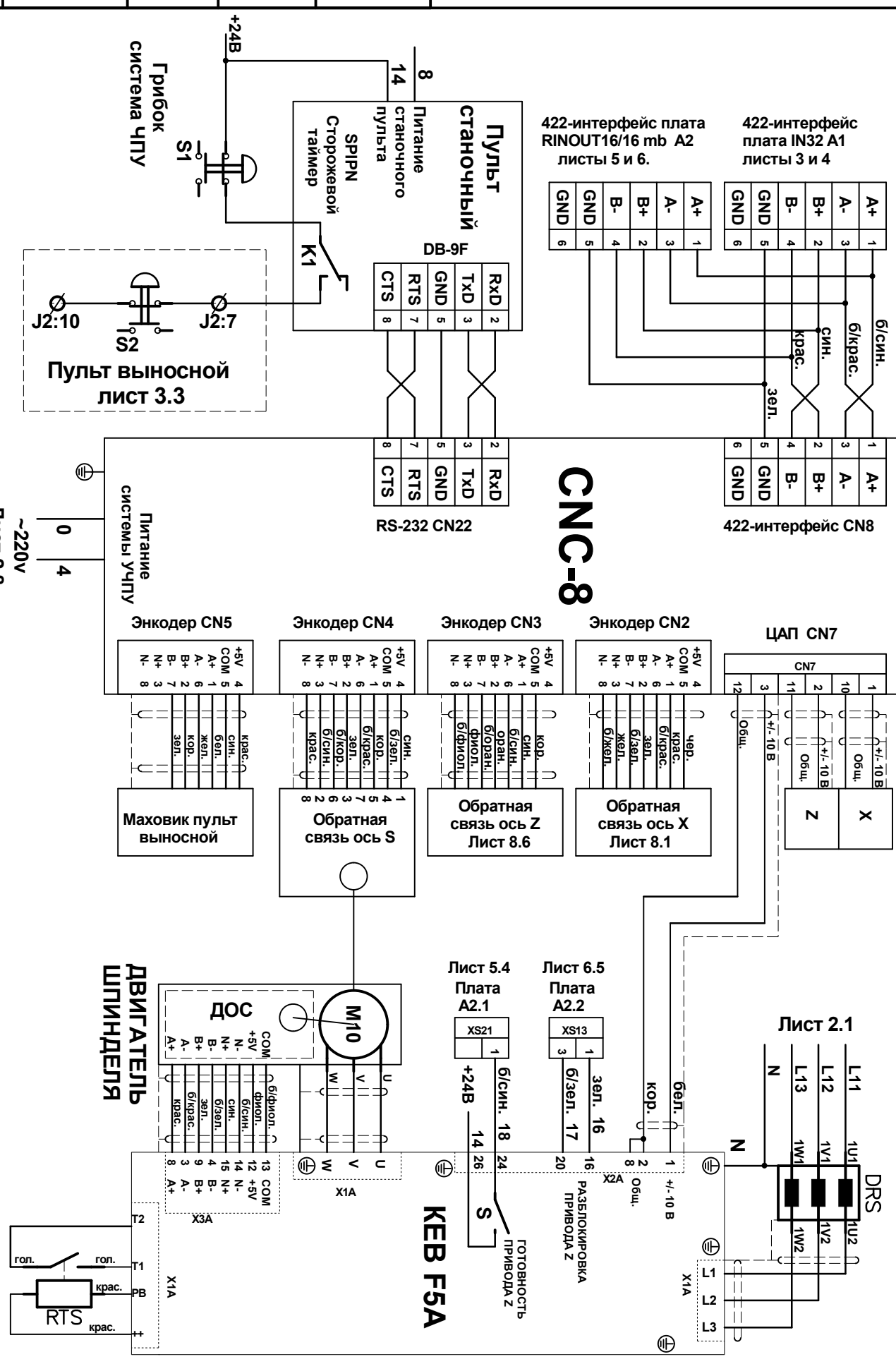
Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6	7	8	9
СК6140F/1000 Модернизация							
Лист	8						

Система ЧПУ CNC-8

Привод шпинделя



Инв. № подл..	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

6	7	8	9
Лист	Лист	Лист	Лист

СК6140Г/1000 Модернизация